

## Prüfprogramm - Elektrik Vorbedingungen zur Prüfung

1. Zündung: **AUS**
2. Grundmodul (GM, N16/1) ausbauen.
3. Buchsenkasten mit Kontaktierungsmodul 1 und Kontaktierungsbox nach Anschlußschema (Bild 1 bzw. 2) anschließen.

Elektrische Schaltpläne, Anordnungen der Massestellen und Steckverbindungen

siehe "Elektrische Schaltpläne

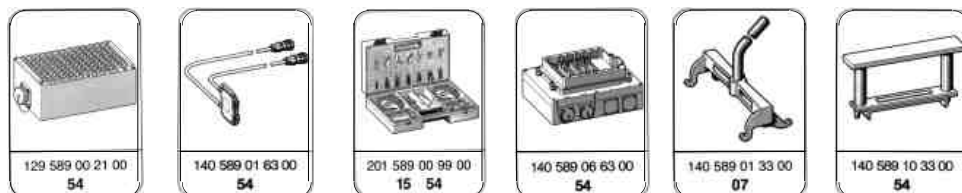
### Bezeichnung

Typ 124, Band 4  
Typ 129, 140, Band 1

### Gruppe

00

### Sonderwerkzeuge



### Handelsübliche Werkzeuge bzw. Prüfgeräte, MB-Prüfgeräte (siehe Betriebsmittelhandbuch)

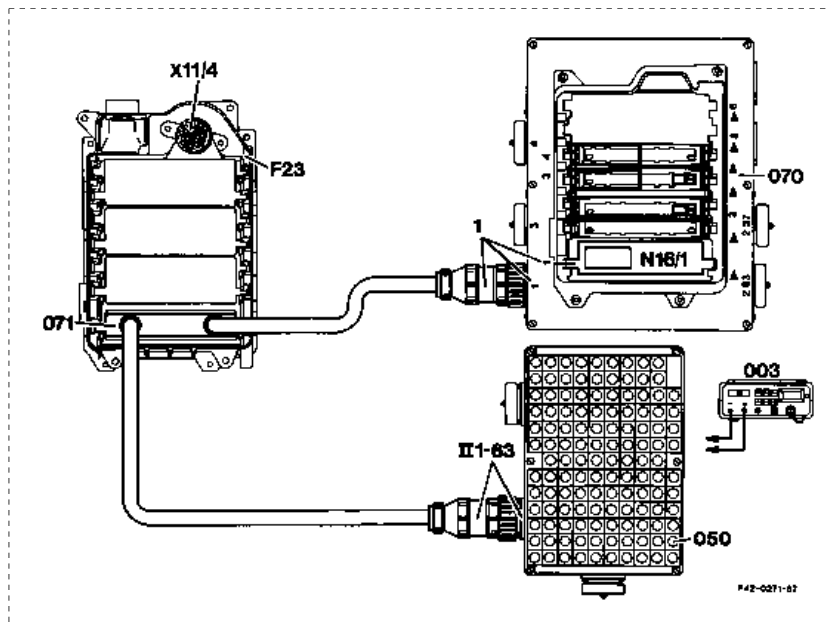
Bezeichnung	z. B. Firma, Bestell-Nr.
Multimeter	Fluke 23 DB, 83, 88 ITT Metrix MX 47, 50, 51, 52

## Prüfprogramm - Elektrik Vorbedingungen zur Prüfung

### Anschlußschema Buchsenkasten, Typ 124

Bild 1

- 003 Multimeter
- 050 Buchsenkasten 126polig
- 070 Kontaktierungsbox
- 071 Kontaktierungsmodul 1
- F23 Modulbox
- N16/1 Grundmodul (GM)
- X11/4 Prüfkupplung für Diagnose 38polig (Impulssignal)

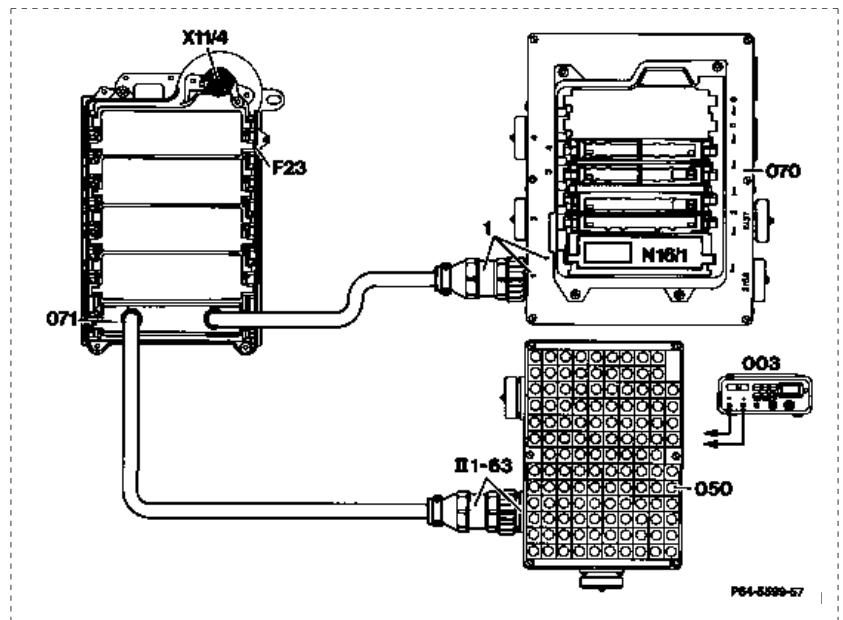


## Prüfprogramm - Elektrik Vorbedingungen zur Prüfung

## Anschlußschema Buchsenkasten, Typ 129

Bild 2

003	Multimeter
050	Buchsenkasten 126polig
070	Kontaktierungsbox
071	Kontaktierungsmodul 1
F23	Modulbox
N16/1	Grundmodul (GM)
X11/4	Prüfkupplung für Diagnose 38polig (Impulssignal)



## Prüfprogramm - Elektrik Vorbedingungen zur Prüfung

## Anschlußschema Buchsenkasten, Typ 140

Bild 3

003	Multimeter
050	Buchsenkasten 126polig
070	Kontaktierungsbox
071	Kontaktierungsmodul 1
F23	Modulbox
N16/1	Grundmodul (GM)
X11/4	Prüfkupplung für Diagnose 38polig (Impulssignal)

